

Elektra-Serie: RVE e PVE Modell



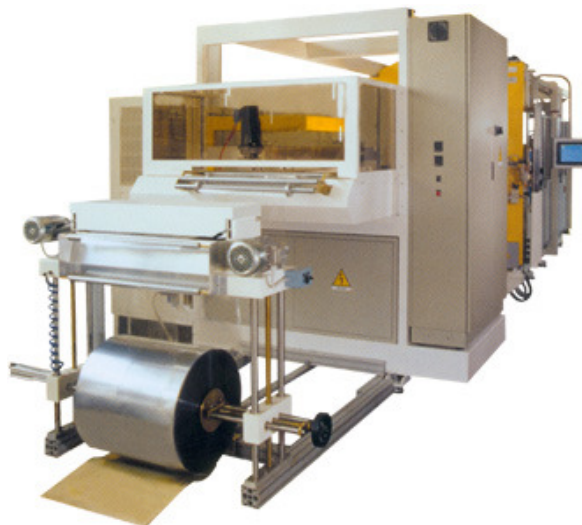
Die Modelle von automatischen Druckluftformmaschinen sind für die Herstellung in mittlerem/hohem Volumen geeignet. Sie nutzen alle Vorteile der elektrischen Bewegung der Thermoformung und umfassen verschiedene einzigartige und innovationsträchtige Eigenschaften. Die Besonderheit dieser Modelle liegt im Schnitt, der direkt im Werkzeug durchgeführt werden kann; dabei werden die höchste Genauigkeit und die absolute Ähnlichkeit zwischen den verschiedenen Formteilen gewährleistet.

Die Vorteile

- **Elektrisches System mit Servomotoren:** mehr Zuverlässigkeit, reduzierter Energieverbrauch, hohe Produktionsfähigkeit, konstante Geschwindigkeit, höhere Qualität der geformten Produkte, beliebig einstellbare Werkzeughöhe.
- **Energieeinsparung (-60%).**
- **Innovationsträchtiges Scheidesystem ohne Öl:** mehr Sicherheit, höchste Hygiene.
- **Stapelung nach oben oder nach unten.**
- **Schneller Ansatz für Werkzeuge.**

Besonderheiten

- **Selbstladender Spulenträger** für eine einfache und schnelle Beladung.



- **Filmverlegung durch Ketten und kleine Angeln**, die durch einen Servomotor gesteuert werden.
- **Vorwärmzangensystem (fakultativ)**, das die richtige Verlegung auch der härteren und / oder dickeren Stoffe garantiert.



- **Erwärmung mit individuellem Widerstand zur Optimierung der Wärmeverteilung.**
- **Formpresse mit zwei unabhängigen beweglichen Ebenen**, somit die höchste Flexibilität durch die Möglichkeit einer sehr genauen – und von der Werkzeughöhe abgekoppelten – Höhen- und Geschwindigkeitseinstellung garantiert ist. Gegenstempel mit elektrischer Bewegung.



- **Stanzen (nur PVDDC-Modell):** eine patentierte Presse mit vier Säulen und zwei beweglichen Ebenen wird eingesetzt, wenn man nicht in der Formstation stanzen will.



- **Stapelung:** die Formteile können unterschiedslos nach oben oder nach unten gestapelt werden, dadurch kann die Stapelung auf einer Ebene oder einem Band durchgeführt werden. Auch „A & B“ oder mit einem Saugnapfstapelungsmodul.



- **Set-up:** Alle Einstellungen der Maschinenvorrichtungen können durch motorgetriebene Stellglieder beliebig programmiert werden. Alle Positionen sind gespeichert und so ist die Programmierung sehr schnell durchführbar.
- **Abfallaufwindgerät:** automatisch und durchlaufend, aus Sicherheitsgründen gekuppelt, mit Druckluftabfallausziehen. Als Alternative kann man einen Abfallmaterialzerklein installieren.

- **Zyklusverwaltung:** durch einen industriellen Touch-Screen-Monitor, so dass dem Bediener die Einstellung und Speicherung der Arbeitsparameter einfacher ausfällt.
- **Ferndiagnostik:** durch die direkte Fernverbindung mit dem System, stehen die Techniker den Kunden in der Anlageverwaltung immer hilfsbereit.



| Technische Eigenschaften | RVE/PVE24 | RVE/PVE33 | RVE/PVE42 | RVE/PVE50 | RVE/PVE52 |
|------------------------------------|-----------|-----------|-----------|-----------|------------------------|
| Maximale Formfläche (mm)* | 600x400 | 600x550 | 650x650 | 770x650 | 800x650 |
| Maximale Ziehhöhe nach unten (mm)* | 120 | 120 | 120 | 120 | 120 |
| Maximale Ziehhöhe nach oben (mm)* | 120 | 120 | 120 | 120 | 320 (RVE) 150 (PVE) |